

# **PADANA TUBI**

## **& PROFILATI ACCIAIO S.p.A.**

Società a socio unico soggetta a dir. e coord. di Padana Holding srl

### **DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE**

**No. S235**

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

*Unique identification code of the product-type:*

**Profilati cavi formati a freddo e saldati: S235JRH – EN 10219-1**

**Cold formed and welded hollow sections: S235JRH – EN 10219-1**

2. Usi previsti:

*Intended uses:*

**Profilati cavi saldati formati a freddo per impieghi strutturali di acciaio non legati e a grano fine**

**Cold formed welded structural hollow section of non-alloy and fine grain steel**

3. Fabbricante:

*Manufacturer:*

Sede Legale:

*Registered office:*

**Padana Tubi & Profilati Acciaio S.p.A**

Via Portamurata 8/A

I - 42016 Guastalla (RE)

[www.padanatubi.it](http://www.padanatubi.it)

Siti produttivi:

*Production Plants:*

<b>SITO PRODUTTIVO / PRODUCTION PLANT</b>		
<b>A</b>	<b>B</b>	<b>O</b>
Via Portamurata, 8/A	Via Roncaglio, 14/B	Via Salati, s.n.c.
0948-CPR-0063 Rev.2	0948-CPR-0064 Rev.2	0948-CPR-0594

4. Mandatario:

*Authorised representative:*

**NA**

5. Sistema di VVCP:

*System of AVCP:*

**2+**

6. Norma armonizzata:

*Harmonised standard:*

**EN 10219-1:2006**

Organismo notificato:

*Notified body:*

**TUV Italia srl – n° 0948**

# PADANA TUBI

## & PROFILATI ACCIAIO S.P.A.

Società a socio unico soggetta a dir. e coord. di Padana Holding srl

### 7. Prestazione dichiarata:

*Declared performance:*

Caratteristiche essenziali <i>Essential characteristics</i>	Prestazione <i>Performance</i>		Specifica tecnica armonizzata <i>Harmonized technical specification</i>
Tolleranze sulle dimensioni e di forma <i>Tolerances on dimensions and shape</i>	conforme a: conform to:	<b>EN 10219-2:2006</b>	
Allungamento minimo (A) <i>Minimum elongation (A)</i>	<b>S235JRH</b>	<b>24 % (*)</b>	
	(*) Per spessori >3 mm e dimensioni dei profilati D/T <15 (a sezione circolare) e (B+H)/2T <12,5 (a sezione quadrata e sezione rettangolare), l'allungamento minimo è ridotto di 2. Per spessori ≤3 mm, il valore minimo per l'allungamento è 17%. (*) For thicknesses >3 mm and section sizes D/T <15 (round) and (B+H)/2T <12,5 (square and rectangular) the minimum elongation is reduced by 2. For thicknesses ≤3 mm the minimum value for elongation is 17 %.		
Carico di snervamento minimo <i>Minimum yield strength</i>	<b>≥ 235 MPa</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>
Carico di rottura <i>Tensile strength</i>	<b>360-510 MPa</b>		
Valore minimo resilienza (*) <i>Minimum impact strength (*)</i>	<b>27 J (*)</b>	<b>(alla temperatura di prova di 20°C) (at test temperature of 20°C)</b>	
(*) Non sono previste prove di resilienza per gli spessori nominali < 6,0 mm. (*) Impact tests are not required for specified thicknesses <6 mm.	(*) La resilienza viene verificata solo se l'Opzione 1.3 è stata specificata nell'ordine. (*) The impact properties are verified only when Option 1.3 is specified.		
Valore massimo saldabilità <i>Maximum value weldability</i>	<b>CEV ≤ 0.35 %</b>		
Sostanza pericolosa <i>Dangerous substance</i>	<b>NPD</b>		
Durabilità <i>Durability</i>	<b>NPD</b>		

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate.

La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

*The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performances.*

*This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No. 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.*

*Signed for and on behalf of the manufacturer by:*

Stefano Passera  
Responsabile Qualità/Quality Manager

Guastalla, 02/04/2024